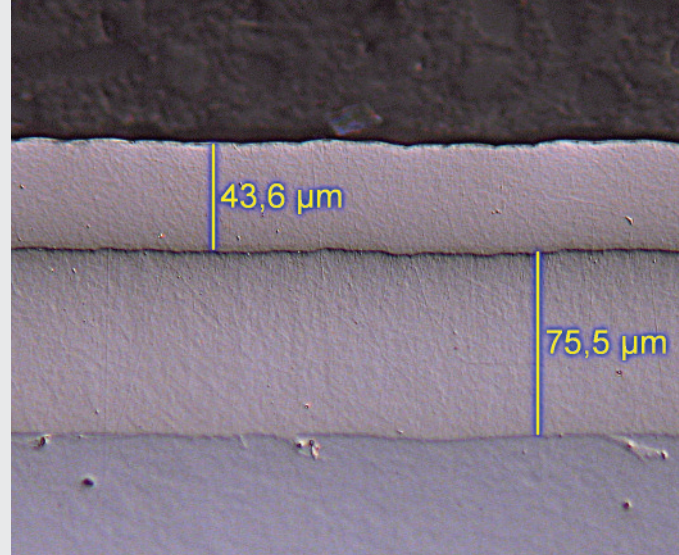




Diamantwerkzeuge, Abrichtwerkzeuge und Galvanoformung

Besonders eignen sich Kirchner KSQ Galvanikgleichrichter zur Fertigung von:

- **Diamantierten Dentalwerkzeugen**
- **Abrichtwerkzeuge mit galvanischer Bindung und zur**
- **Galvanoformung**

Durch die zweistufigen Spannungsanpassung bieten Kirchner Galvanikgleichrichter einen hohen elektrischen Wirkungsgrad sowie ripple- und schwingungsfreien Ausgangsstrom.

Ihr Nutzen sind geringe Betriebskosten sowie hervorragende Bindung des galvanisch umhüllten Korns (Diamant; CBN), ohne Überwachungen, Knospenbildung oder Lunker.

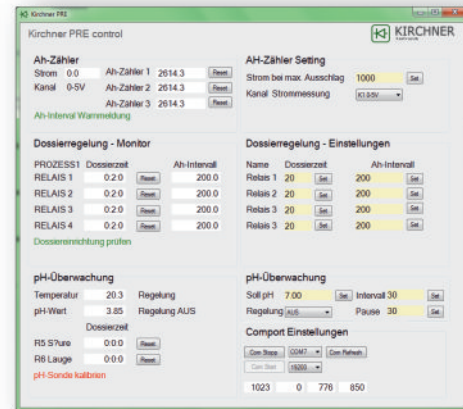


Multikanal Stromquelle

Typischerweise lassen sich in einem galvanischen Bad immer ein größeres oder eine Vielzahl kleinerer Bauteile gleichzeitig beschichten. Dazu sind entweder ein leistungsfähiger einzelner Galvanikgleichrichter oder mehrere kleine Stromkonstanter notwendig.

Kirchner Mehrkanalgleichrichter verfügen jeweils über vier voneinander unabhängig regelbare Kanäle. Dies ermöglicht die Galvanisierung von bis zu vier einzelnen Bauteilen mit definierten Strömen zur selben Zeit. Alle Kanäle können dabei beliebig innerhalb ihrer jeweiligen Leistungsgrenzen betrieben werden.

Die einzelnen Kanäle können beliebig zu einer einzelnen leistungsstarken Stromquelle zusammengelegt werden.



Software und Überwachung

Einfache und effiziente Kontrolle der Beschichtungsprozesse. Kirchner KSQ Galvanikgleichrichter verfügen über RS232- und analoge Schnittstellen zur Überwachung und Steuerung der Stromquelle.

Dies ermöglicht eine Integration in SPS und Produktionsanlagen sowie eine kontinuierliche Qualitätskontrolle.

Durch die Software Kirchner KSQ control ist eine einfache Steuerung und Überwachung der Galvanikgleichrichter möglich.



Automatische Prozesskontrolle durch Kirchner PRE

Alle Kirchner KSQ Galvanikgleichrichter können einfach mit der vollautomatischen Prozesskontroll- und Dosiereinrichtung Kirchner PRE verbunden werden.

Dies hilft Ihnen:

- **Qualitätskosten zu senken**
- **Galvanische Bäder effektiv zu nutzen**
- **Wartungskosten zu senken**

Weitere Informationen erhalten Sie auf unserer Homepage:

www.kirchner-galvanik.de

Gerne beraten wir Sie auf persönlich.

STROMQUELLEN für Galvanik und Elektrochemie





Die Gleichstromquelle für Galvanik

Unsere Stromkonstanter wurden speziell für die Bedürfnisse von kleinen Galvaniken und Handgalvaniken entwickelt.

Unsere Gleichrichter bieten serienmäßig Funktionen, die im täglichen Gebrauch zur galvanischen Beschichtung von Werkstücken unverzichtbar sind.

Hier ein Überblick der Funktionen unserer Stromkonstanter.

- Hochpräzise Stromregelung auf 0,5% genau
- Integrierter Ampere-Stunden-Zähler (Ah-Zähler)
- Zeitgesteuerte Stromabgabe
- Haltepotenzial nach Zeitablauf
- Mehrkanal Gleichrichter (Konstantstromquelle)
- Präzise Regelung auch kleiner Ströme 0...400 mA
- Warnmeldung bei Kurzschluss oder Leitungsbruch



Galvanoformung – Diamantwerkzeug Schmuck – Labor

KSQ 1104 GALVANIKGLEICHRICHTER FÜR KLEINE BAUTEILE

Hochpräzise Stromquelle für kleine Werkstücke.
1 mA ... 400 mA maximal 1,6 A
0,2 bis 6,5 V (andere Spannung auf Anfrage)

KSQ 1110 GALVANIKGLEICHRICHTER FÜR HANDGALVANIK

Das vielfältige Gerät für alle Klein- und Handgalvaniken.
10 mA ... 2500 mA maximal 10 A
0,2 bis 6,5 V (andere Spannung auf Anfrage)

KSQ 1116 GALVANIKGLEICHRICHTER FÜR GALVANOFORMUNG

Präzise Konstantstromquelle mit gesteigerter Leistung.
20 mA ... 4000 mA maximal 16 A
0,2 bis 6,5 V (andere Spannung auf Anfrage)

KSQ 1225 GALVANIKGLEICHRICHTER EINKANAL

Präziser Galvanikgleichrichter mit Ah-Zähler + Timer
20 mA ... 25000 mA maximal 25 A
0,2 bis 12 V (andere Spannung auf Anfrage)



Vorwahl der Zeit / Timerfunktion

Die aufgebrachte Schichtdicke oder die abgeschiedene Menge an Metall ist in der Galvanik von der anliegenden Stromstärke und der Zeitdauer der Beschichtung abhängig. Kirchner Stromkonstanter haben serienmäßig eine eingebaute Timer Funktion.

Das wählbare Zeitintervall kann dabei zwischen 1 Sekunde bis 99 Stunden betragen. Selbstverständlich ist auch eine dauerhafte Stromabgabe ohne Timer möglich.



Prozessüberwachung durch integrierten Ah-Zähler

Galvanische und elektrochemische Prozesse müssen regelmäßig geprüft und gewartet werden. In der Regel werden die Intervalle in denen Netzmittel, Salze, Chemikalien oder andere Zusatzstoffe zugegeben werden mittels der Anzahl der Ampere-Stunden bestimmt.

In der Edelmetall Galvanik (Gold, Silber, Platin, Ruthenium) kann über die Anzahl der Ampere-Stunden direkt der Verbrauch an Edelmetall berechnet werden.



ÜBER UNS

Kirchner Elektronik verfügt über mehr als 20 Jahre Erfahrung im Bereich Konstantstromquellen. Die durch Kirchner Elektronik hergestellten Geräte zeichnen sich durch ihre konsequente Optimierung hinsichtlich der Erfordernisse elektrochemischer Prozesse aus.

Seit dem Frühjahr 2012 kooperiert Kirchner Elektronik mit der RP-Plating GmbH, durch welche Kirchner Geräte nun exklusiv vertrieben werden.

Die RP-Plating GmbH mit Sitz in Stuttgart arbeitet für Kunden aus der Industrie, der Forschung und Entwicklung. RP-Plating realisiert dabei optimale Lösungen für galvanische und elektrochemische Beschichtungs-Anforderungen.

So erreichen Sie uns:

Nobelstrasse 12
70569 Stuttgart
Tel: +49(0) 711 970 1779
Fax: +49(0) 711 970 1032



info@kirchner-galvanik.de
www.kirchner-galvanik.de

Steuer-Nr.: 99009/02629
HBR: 733531 Stuttgart